



**ОПИС**



Епоксидна тиксотропна ґрунт-емаль (DTM), що твердне за допомогою модифікованого аміну, зі слюдяним оксидом заліза з високою ламелярністю, графітом та електропровідним пігментом, з підвищеною водостійкістю та властивостями зняття статичного електричного заряду. Матеріал використовується для нанесення на сталеві поверхні.

Для всіх середовищ корозійної активності C2, C3, C4, C5, CX, а також Im1, Im2 і Im3.

Рекомендовано для використання в нафтохімічній галузі (схвалено: LOTOS та ORLEN).

Схвалено Інститутом органічної промисловості, номер документу BC.502.5.32.2025.MW.1-EN, відповідає вимогам щодо захисту від статичної енергії для підприємств, де є ризик вибуху, відповідно до вимог PN-E-05204:1994, р. 2.1 d) і PN-E-05203 р. 2.4.1, 2.4.2 і 2.4.15.

**КОЛІР**



Графіт

**ВЛАСТИВОСТІ**

- антистатичні властивості
- дуже висока стійкість до хімічних речовин (в тому числі, до кислих розчинів, лужних розчинів, бензинових розчинників та розчинників на основі нафти, етанолу, реактивного палива, трансформаторного мастила, їдких рідких азотних добрив та фосфорних розчинів)
- дуже висока механічна міцність
- водостійкість
- стійкість до впливу легкозаймистих речовин
- стійкість до впливу температури до 200°C (короткочасне зростання до 220°C)
- підвищена стійкість до підтікань
- висока продуктивність
- скорочення викидів летких органічних речовин
- стійкість до впливу агресивних чинників морської, міської та промислової атмосфер

**ЗАСТОСУВАННЯ**

Матеріал використовується у якості ґрунтувального шару або самостійного захисту від корозії у:

- нафтохімічній промисловості (трубопроводи, внутрішня частина резервуарів, бурові платформи),
- машинобудуванні та суднобудуванні (внутрішня частина резервуарів),
- промислового будівництві (трубопроводи, внутрішня частина резервуарів, установки для рідкого палива та легкозаймистих рідин).

У разі застосування в якості фінішного покриття матеріал застосовується на конструкціях всередині об'єктів, на повністю занурені конструкції або там, де покриття не знаходиться під дією прямого ультрафіолетового випромінювання.

**ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**



В'язкість за Брукфільдом

4000-8000 мПа\*с для температури навколишнього середовища 20±2°C



Густина	1,6 (±0,05)	г/см <sup>3</sup>
Вміст летких органічних речовин (ЛОР)	до 263	г/л
Вміст розчинників	14	вага %.
Сухий залишок	80 (±3)	об'єм %

### Робоча температура



В сухих умовах покриття витримує безперервну дію температури до 200°C (короткочасне зростання до 220°C).

### Товщина шару

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
		[л/м <sup>2</sup> ]	[кг/м <sup>2</sup> ]	
[мкм]	[мкм]	[л/м <sup>2</sup> ]	[кг/м <sup>2</sup> ]	[м <sup>2</sup> /л]
100	125	0,125	0,200	8,00
200	250	0,250	0,400	4,00
300	375	0,375	0,600	2,67

### НАНЕСЕННЯ



### Спосіб нанесення

Пензель (невеликі поверхні з додаванням 20% розріджувача), валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення

### Гідродинамічне розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,013 - 0,031 "	0 - 5 %	200 - 250 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується.

### Параметри пневматичного розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
2,0 - 3,0 мм	5 - 15 %	2,5 - 5,0 Бар

Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача.

### Розріджувач

THINNER EP виробництва Мальхем.

### Рекомендована кількість шарів

2-4

### Підготовка поверхні

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталева	Поверхня повинна бути очищена щонайменше до ступеня St 3 відповідно до PN-EN ISO 8501-1: 2008 (за винятком

**ТЕХНІЧНА КАРТА**Дата оновлення: 08.12.2021  
Rev. 2.0 (2024/11/07)**ЕРОХУМАЛ ZB****MALCHEM**  
PROTECTIVE & INDUSTRIAL  
COATINGS

	застосувань у категоріях C5, CX та Im1, Im2 і Im3, для яких ступінь очищення має бути Sa 2½). Суха основа, без слідів корозії, окалини, пилу, жиру, олії, солей та будь-яких інших забруднень. Для знежирення поверхні рекомендується використовувати Cleanmat Top від MALCHEM.
--	---

**Умови нанесення**

- Температура: мінімальна поверхні -5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища -5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 80%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

**Змішування компонентів****Готовність до застосування****Життєздатність суміші****Час висихання (при температурі 20°C і відносній вологості 55±5%)**

Версія IN PLANT		
	Компонент A: Base	Компонент B: Hardener 509
вага	100	20
об'єм	100	30

5-15 хвилин (при температурі 20±2°C)

8 годин (при температурі 20±2°C)

Для ТСП 350 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)	
Ступінь 1	5 годин
Ступінь 3	9 годин
Ступінь 5	17 годин
Повне затвердіння	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	9 годин

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат).

**ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ****Зберігання****Термін придатності**

Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

## ТЕХНІЧНА КАРТА

Дата оновлення: 08.12.2021

Rev. 2.0 (2024/11/07)

# ЕРОХУМАЛ ZB



**MALCHEM**  
PROTECTIVE & INDUSTRIAL  
COATINGS

### Інформація про техніку безпеки



### Основні запобіжні заходи

Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положеннях можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респіратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим миючим засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря

## МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

*Інформація, представлена вище, базується на наявних у нас знаннях і досвіді. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів і умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.*