

PURMAL S-50



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

ОПИС

Напівглянсова швидковисихаюча поліуретанова ґрунт-емаль. Матеріал використовується для фарбування сталевих, оцинкованих та алюмінієвих поверхонь.

КОЛІР

Відповідно до палітри кольорів RAL та NCS

ВЛАСТИВОСТІ

- відмінна адгезія до поверхні, що фарбується
- стійкість до впливу температури до 150°C (короткочасне зростання до 180°C)
- дуже швидкий час висихання
- дуже висока механічна міцність
- покриття стійке до впливу води, розчину солей, кислот та лугів; нафтопродуктів; умов морської, міської та промислової атмосфери
- висока стійкість кольору

ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал використовується для антикорозійного захисту:

- конструкцій кораблів та мостів, сільськогосподарської та будівельної техніки, сталевих конструкцій, де вимагається висока стійкість до механічного, хімічного та агресивного промислового середовища
- рекомендується для застосування у якості ґрунтовки в поліуретановій системі покриття та напівматового фінішного покриття в епоксидно-поліуретановій системі покриття
- матеріал наноситься на алюмінієві та оцинковані поверхні

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В'язкість за Брукфільдом

1000-3000 мПа*с

для температури навколишнього середовища
20±2°C

Густина

1,45 (±0,03)

г/см³

Вміст летких органічних речовин (ЛОР)

до 440

г/л

Вміст розчинників

30

вага %

Сухий залишок

63 (±3)

об'єм %

Покривність, стабільність забарвлення

У випадку деяких кольорів, для отримання якісної повноцінної покривності, може бути потрібним нанесення додаткового шару.

Агресивне хімічне середовище та підвищена температура (вище 100 °C) можуть мати вплив на стабільність забарвлення.

Висока вологість та конденсація можуть спричинити знебарвлення та зменшення блиску, особливо у випадку кольорів, що містять металеві пігменти.

Для жовтого, оранжевого та червоного кольорів рекомендується використання білого або близького до білого фінішного покриття.

Робоча температура

В сухих умовах покриття витримує температуру 150 °C.
Допускається короткочасне зростання температури до 180 °C.

Товщина шару

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
[мкм]	[мкм]	[л/м²]	[кг/м²]	[м²/л]
55	90	0,087	0,126	11,494
90	145	0,143	0,207	6,993
110	175	0,175	0,254	5,714

PURMAL S-50



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення

Пензель (невеликі поверхні), валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення.

Гідродинамічне розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,011 - 0,015 "	0 - 5 %	100 - 200 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується.

Параметри пневматичного розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
1,5 - 2,5 mm	5 - 10 %	2,5 - 5,0 Bar

Рекомендований час подачі матеріалу вимірюється воронкою Форда №4 для пневматичного розпилення і повинно знаходитись в межах 25 - 35 секунд.

Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача.

Розріджувач

THINNER PUR виробництва ТОВ «Мальхем».

Рекомендована кількість шарів

1-2

Фінішне покриття

Підготовка поверхні

PURMAL виробництва ТОВ «Мальхем»

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталь	Сталеву поверхню необхідно очистити принаймні до класу чистоти Sa 2 ½ відповідно до стандарту ISO 8501-1, поверхня повинна бути сухою, без слідів солі, мастил та пилу
Оцинкована сталевая, алюмінієва	Оцинковану та алюмінієву поверхню необхідно очистити від вищезгаданих забруднень, дуже ретельно обезжирити засобом CleanMal Тор виробництва ТОВ «Мальхем» і висушити. Додатково рекомендується легка абразивна обробка, так зване «підмітання», або промивання водою з додаванням аміаку (злегка лужне рН) та ретельне змивання.

Умови нанесення

- Температура: мінімальна поверхні 5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища 5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 80%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

Змішування компонентів

Версія IN PLANT		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 603 (H)
вага	100	9
об'єм	100	11,5

Готовність до застосування

5-10 хвилин (при температурі 20±2°C)

Життєздатність суміші

4 години (при температурі 20±2°C)

Час висихання (при температурі 2°C і відносній вологості 55±5%)

Для ТСП 120 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)	
Ступінь 1	30 хвилин

PURMAL S-50



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Ступінь 3	3,5 годин
Повне затвердіння	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	1 година

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат)

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Зберігання

Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Термін придатності

Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

Інформація про техніку безпеки

Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положення можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

Основні запобіжні заходи

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респіратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим миючим засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря.

МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Інформація, представлена вище, спирається на наявні у нас знання і досвід. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів і умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.