

ТЕХНІЧНА КАРТА

Дата оновлення: 08.12.2021

Рев. 1.2 (2025/11/20)

ЕРОХУКОР ZN-8**MALCHEM**
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS**ОПИС**

Швидковисихаючий епоксидний ґрунт з високим вмістом цинку (>80%). Матеріал призначений для нанесення на сталеві поверхні. Рекомендується для захисту спеціальних дорожніх та мостових споруд.

КОЛІР

Сірий металік

ВЛАСТИВОСТІ

- дуже швидкий час висихання
- покриття стійке до води, розчинів кислот і лугів, бензинів та дизельного палива, факторів морської, міської та промислової атмосфери
- дуже висока механічна міцність
- стійкість до впливу легкозаймистих речовин
- стійкість до впливу температури до 200°C (короточасне зростання до 220°C).

ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал використовується у якості ґрунтовки або додаткового антикорозійного захисту у:

- будівництві об'єктів інфраструктури (мости, естакади, пішохідні мости, перила і т.д.),
- промислового будівництва (опорні елементи, елеватори, плити, контейнери, трубопроводи, несучі конструкції),
- механічній промисловості і кораблебудуванні (надводні частини суден, сільськогосподарське та будівельне обладнання, гірничо-шахтне обладнання)

Для повноцінного захисту необхідно нанести епоксидне фінішне покриття типу ЕРОХУМАЛ, ЕРОХУКОР М (для конструкцій, які не знаходяться під дією прямого ультрафіолетового випромінювання) або поліуретанове типу PURМАЛ виробництва Мальхем.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ**Густина**2,7 ($\pm 0,05$) г/см³**Вміст летких органічних речовин (ЛОР)**

до 380 г/л

Вміст розчинників

17 вага %

Сухий залишок60 (± 3) об'єм %**Покривність, стабільність забарвлення**

Вплив сонячних променів може спричинити міління покриття.

Робоча температура

В сухих умовах покриття витримує безперервну дію температури до 200°C (короточасне зростання до 220°C).

ТЕХНІЧНА КАРТА

Дата оновлення: 08.12.2021

Рев. 1.2 (2025/11/20)

EPOXYKOR ZN-8**MALCHEM**
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS**Товщина шару**

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
[мкм]	[мкм]	[л/м²]	[кг/м²]	[м²/л]
50	85	0,083	0,224	12,00
60	100	0,100	0,270	10,00
100	165	0,167	0,451	6,00

НАНЕСЕННЯ**Спосіб нанесення**

Пензель, валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення, занурення.

При фарбуванні обов'язково постійно перемішувати матеріал через осідання металевого пігменту.

**Гідродинамічне
розпилення**

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,013 - 0,017 "	0 - 5 %	200 - 250 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується.

**Параметри
пневматичного
розпилення**

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
2,0 - 3,0 мм	5 - 15 %	2,5 - 5,0 Бар

Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача.

Розріджувач

THINNER EP виробництва Мальхем.

**Рекомендована
кількість шарів**

1

Рекомендуємо наносити шар товщиною менше 140 мкм WFT. Надмірна товщина цього покриття може спричинити тріщини шару, що є нормальним для цинк-вмісних ґрунтів

Фінішне покриття

EPOXYKOR M 501/503, EPOXYKOR MIO 501/503, EPOXYKOR HS 80, EPOXYKOR PRIMER 70 / EPOXYKOR HB 76, PURMAL S виробництва Мальхем.

Підготовка поверхні

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталева	Поверхню необхідно очистити до класу чистоти Sa 2 1/2 відповідно до PN-EN ISO 8501-1: 2008. Поверхня повинна бути сухою, без слідів корозії, окалини, пилу, жиру, масла, солі і будь-яких інших забруднень.

Умови нанесення

- Температура: мінімальна поверхні +5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища +5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 60%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

ТЕХНІЧНА КАРТА

Дата оновлення: 08.12.2021

Рев. 1.2 (2025/11/20)

ЕРОХУКОР ZN-8**MALCHEM**
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS**Змішування
компонентів**

Версія IN PLANT		
	Компонент A: Base	Компонент B: Hardener 502
вага	100	8
об'єм	100	22

**Готовність до
застосування**

5-15 хвилин (при температурі 20±2°C)

**Життєздатність
суміші**

8 годин (при температурі 20±2°C)

**Час висихання
(при температурі 20°C і
відносній вологості 55±5%)**

Для ТСП 60 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)	
Ступінь 1	20 хвилин
Ступінь 3	1 година
Ступінь 5	3 години
Повне затвердіння	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	3 година

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат).

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ**Зберігання**

Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Термін придатності

Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

**Інформація про
техніку безпеки**

Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положення можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

**Основні запобіжні
заходи**

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респіратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим м'яким засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря.

ТЕХНІЧНА КАРТА

Дата оновлення: 08.12.2021

Рев. 1.2 (2025/11/20)

ЕРОХУКОР ZN-8**MALCHEM**
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS**МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ**

Інформація, представлена вище, базується на наявних у нас знаннях і досвіді. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів і умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.