

ЕРОХУКОР М



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

ОПИС

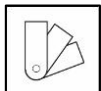


Напівматова епоксидна, тиксотропна, швидковисихаюча ґрунт-емаль, що твердне за допомогою поліаміну, з фосфоровмісним органічним пігментом. Використовується для нанесення на сталеві, гарячеоцинковані та бетонні поверхні. Матеріал, як ізолятор, відповідає вимогам «пробою» для 14 кВ та товщини системи від 400 до 900 мікронів.

Для всіх середовищ корозійної активності C2, C3, C4, C5, CX, а також Im1, Im2 та Im3.

Доступна в декількох варіантах, щоб максимально відповідати очікуванням клієнта (ЕРОХУКОР М 503, ЕРОХУКОР М 505, ЕРОХУКОР М 501)

КОЛІР



СУРИКОВИЙ, БІЛИЙ, СІРИЙ та відповідно до палітри кольорів RAL

ВЛАСТИВОСТІ

- дуже швидкий час висихання
- дуже висока стійкість до хімічних речовин (в тому числі, до розчинів кислот і лугів, бензинів і дизельного палива)
- дуже висока механічна міцність
- водостійкість
- стійкість до впливу легкозаймистих речовин
- стійкість до впливу температури до 200°C (короткочасне зростання до 220°C)
- підвищена стійкість до підтікань
- висока продуктивність
- скорочення викидів летких органічних речовин
- стійкість до впливу агресивних чинників морської, міської та промислової атмосфер.

ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал використовується у якості ґрунтовки, додаткового міжшарового захисту, фінішного покриття або самостійного антикорозійного захисту у:

- будівництві об'єктів інфраструктури (мости, естакади, пішохідні мости, перила і т.д.),
- промислового будівництва (опорні елементи, елеватори, плити, контейнери, трубопроводи, несучі конструкції),
- механічній промисловості і кораблебудуванні (надводні частини суден, сільськогосподарське та будівельне обладнання),
- для нанесення на бетонну основу, яка попередньо поґрунтована епоксидним лаком ЕРОХУМАЛ 12.

У разі застосування в якості фінішного покриття матеріал застосовується на конструкціях всередині об'єктів або там, де покриття не знаходиться під дією прямого ультрафіолетового випромінювання.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



В'язкість за Брукфільдом
для температури повітря 20±2°C

ЕРОХУКОР М 503	ЕРОХУКОР М 505	ЕРОХУКОР М 501
----------------	----------------	----------------

4000-6000 мПа*с	2000-3000 мПа*с	1000-2000 мПа*с
-----------------	-----------------	-----------------

Густина

1,55 (±0,05)	1,50 (±0,05)	1,50 (±0,05)	г/см ³
--------------	--------------	--------------	-------------------



Вміст летких органічних речовин (ЛОР)	до 370	до 370	до 381	г/л
Вміст розчинників	24	30	30	вага %
Сухий залишок	70 (±3)	65 (±3)	60 (±3)	об'єм %
Покривність, стабільність забарвлення	У випадку деяких кольорів, для отримання якісної повноцінної покривності, може знадобитись нанесення додаткового шару. Агресивне хімічне середовище та підвищені температури (понад 100°C) можуть мати вплив на стабільність забарвлення деяких відтінків. Висока вологість може спричинити знебарвлення у випадку кольорів, що містять металеві пігменти. Вплив сонячних променів може спричинити міління покриття. Для жовтого, помаранчевого та червоного кольорів рекомендується використання білого або близького до білого фінішного покриття.			

Робоча температура



В сухих умовах покриття витримує безперервну дію температури до 200°C (короткочасне зростання до 220°C).

Товщина шару

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
[мкм]	[мкм]	[л/м²]	[кг/м²]	[м²/л]
ЕРОХУКОР М 503				
50	71	0,071	0,111	14,00
60	86	0,086	0,133	11,67
120	171	0,171	0,266	5,83
210	300	0,300	0,465	3,33
ЕРОХУКОР М 505				
50	77	0,077	0,115	13,00
60	92	0,092	0,138	10,83
120	185	0,185	0,277	5,42
185	285	0,285	0,427	3,51
ЕРОХУКОР М 501				
50	83	0,083	0,125	12,00
60	100	0,100	0,150	10,00
120	200	0,200	0,300	5,00
180	300	0,300	0,450	3,33

НАНЕСЕННЯ



Спосіб нанесення
Пензель (невеликі поверхні з додаванням 20% розріджувача), валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення.



Гідродинамічне розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,013–0,031 "	0 – 5 %	200–250 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується.

Параметри пневматичного розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
2,0–3,0 мм	5 – 10 %	2,5–5,0 Бар

Рекомендований час подачі матеріалу вимірюється воронкою Форда №4 для пневматичного розпилення і повинно знаходитись в межах 25 - 35 секунд. Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача.

Розріджувач

THINNER EP виробництва Мальхем.

Рекомендована кількість шарів

1-3

Фінішне покриття

EPOXYMAL 54 M, WINYMAX M та матеріали типу PURMAL виробництва Мальхем.

Підготовка поверхні

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталева	Поверхню слід очистити щонайменше до ступеня St 3 відповідно до PN-EN ISO 8501-1:2008 (за винятком застосування в умовах C5, CX та Im1, Im2 і Im3, для яких ступінь очищення має становити Sa 2½). Основа повинна бути сухою, без слідів корозії, окалини, пилу, жиру, оливи, солей та інших забруднень. Для знежирення поверхні рекомендується використовувати засіб Cleanmal Top виробництва MALCHEM.
Оцинкована сталь, алюміній	Оцинковану та алюмінієву поверхню необхідно очистити від вищезгаданих забруднень, дуже ретельно обезжирити засобом CleanMal Top виробництва ТОВ «Мальхем» і висушити. Додатково рекомендується легка абразивна обробка, так зване «підмітання», або промивання водою з додаванням аміаку (злегка лужне pH) та ретельне змивання.
Бетонна	Основа повинна бути стабільною та мати межу міцності на розрив понад 1,5 МПа. Ретельно пропилососьте очищену поверхню. Бетон має бути витриманий — слід зачекати щонайменше 4 тижні після повного твердіння підлоги. Відносна вологість бетону не повинна перевищувати 97%. Вологість основи має бути нижчою за 4%. Під час нанесення та висихання температура навколишнього середовища, основи та матеріалу не повинна бути нижчою за +15°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 80%. Для ґрунтування використовуйте EPOXYKOR M 501, розведений на 20–30%. Нанесення фінішних шарів можна проводити не раніше ніж через 8 годин після ґрунтування. У фінішних шарах продукт можна розводити до 5–20%. Вилийте покриття на поверхню, розподіліть гумовим або сталевим шпателем, а потім ретельно розкачайте велюровим або мохеровим валиком.



Умови нанесення

- Температура: мінімальна поверхні +5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища +5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 80%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

Змішування компонентів



Версія IN PLANT		
ЕРОХУКОР М 503		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 503
вага	100	7,5
об'єм	100	12
ЕРОХУКОР М 505		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 505
вага	100	13
об'єм	100	22
ЕРОХУКОР М 501		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 501
вага	100	26
об'єм	100	44
Наведені вище значення вказують на вміст упаковки, а не на фактичний об'єм матеріалу в упаковці.		

Готовність до застосування

5-10 хвилин (при температурі 20±2°C)

Життєздатність суміші

8 годин (при температурі 20±2°C)

Час висихання (при температурі 20°C і відносній вологості 55±5%)

Для ТСП 120 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)			
	ЕРОХУКОР М 503	ЕРОХУКОР М 505	ЕРОХУКОР М 501
Ступінь 1	1 година	1,5 години	3 години
Ступінь 3	2,5 годин	3 години	6 годин
Повне затвердіння	7 днів	7 днів	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	2,5 годин	2,5 годин	4 години

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат).

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Зберігання



Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.



Термін придатності



Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

Інформація про
техніку безпеки



Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положення можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

Основні запобіжні
заходи

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респіратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим м'яким засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря.

МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Інформація, представлена вище, базується на наявних у нас знаннях і досвіді. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів і умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.