

ЕРОХУКОР HS 80



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

ОПИС

Напівматова тиксотропна швидковисихаюча епоксидна ґрунт-емаль, що зміцнюється поліаміном з фосфоровмісним екологічним пігментом. Матеріал використовується для фарбування сталевих і бетонних поверхонь.

КОЛІР

Суриковий, сірий та відповідно до палітри кольорів RAL

ВЛАСТИВОСТІ

- дуже швидкий час висихання
- дуже висока стійкість до хімічних речовин (в тому числі, до розчинів кислот і лугів, бензинів і дизельного палива)
- дуже висока механічна міцність
- водостійкість
- стійкість до впливу легкозаймистих речовин
- стійкість до впливу температури до 200°C (короткочасне зростання до 220°C)
- підвищена стійкість до підтікань
- висока продуктивність
- скорочення викидів летких органічних речовин
- стійкість до впливу агресивних чинників морської, міської та промислової атмосфер.

ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал використовується у якості ґрунтовки або додаткового шару для антикорозійного захисту проміжного шару у:

- будівництві об'єктів інфраструктури (мости, естакади, пішохідні мости, перила і т.д.),
- промислового будівництва (опорні елементи, елеватори, плити, контейнери, трубопроводи, несучі конструкції),
- механічній промисловості і кораблебудуванні (надводні частини суден, сільськогосподарське та будівельне обладнання),
- для нанесення на бетонну основу, яка попередньо поґрунтована епоксидним лаком ЕРОХУМАЛ 12.

У разі застосування в якості фінішного покриття застосовується епоксидне фінішне покриття ЕРОХУМАЛ, ЕРОХУКОР М (для конструкцій, які не знаходяться під дією прямого ультрафіолетового випромінювання) або поліуретанове типу PURMAL виробництва ТОВ «Мальхем».

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В'язкість за Брукфільдом	4000-8000 мПа*с	для температури навколишнього середовища 20±2°C
Густина	1,60 (±0,05)	г/см ³
Вміст летких органічних речовин (ЛОР)	до 263	г/л
Вміст розчинників	14	вага %
Сухий залишок	80 (±3)	об'єм %
Покривність, стабільність забарвлення	Вплив сонячних променів може спричинити міління покриття.	
Робоча температура	В сухих умовах покриття витримує температуру 200 °C. Допускається короткочасне зростання температури до 220 °C.	

EPOXYKOR HS 80



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Товщина шару

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
[мкм]	[мкм]	[л/м²]	[кг/м²]	[м²/л]
50	60	0,063	0,094	16,00
60	75	0,075	0,113	13,33
120	150	0,150	0,225	6,67

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення

Пензель (невеликі поверхні з додаванням 20% розріджувача), валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення.

Гідродинамічне розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,011 - 0,017 "	0 - 5 %	200 - 250 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується.

Параметри пневматичного розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
2,0 - 3,0 мм	5 - 15 %	2,5 - 5,0 Бар

Рекомендований час подачі матеріалу вимірюється воронкою Форда №4 для пневматичного розпилення і повинно знаходитись в межах 25 - 35 секунд.

Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача.

Розріджувач

THINNER EP виробництва TOB «Мальхем».

Рекомендована кількість шарів

2-4

Фінішне покриття

EPOXYMAL 54 M, WINYMAX M та матеріали типу PURMAL виробництва TOB «Мальхем».

Підготовка поверхні

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталева	Поверхню необхідно очистити принаймні до класу чистоти 3 відповідно до PN-EN ISO 8501-1: 2008 (за винятком застосування в умовах C5-I та C5-M, при яких ступінь очистки має бути Sa 2½). Поверхня повинна бути сухою, без слідів корозії, окалин, пилу, жиру, масла, солі і будь-яких інших забруднень. Для знежирення поверхні рекомендується застосування засобу Cleanmat Top виробництва TOB «Мальхем».
Бетонна	Бетонна поверхня після мінімум 4-тижневого «дозрівання» повинна бути висушена, очищеної від вищезгаданих забруднень. Перед фарбуванням рекомендується заґрунтувати поверхню епоксидним лаком EPOXYMAL 12.

Умови нанесення

- Температура: мінімальна поверхні -5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища -5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 80%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

ЕРОХУКОР HS 80



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Змішування компонентів

Версія IN PLANT		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 506
вага	100	13
об'єм	100	20

Готовність до застосування

5-10 хвилин (при температурі 20±2°C)

Життєздатність суміші

4 години (при температурі 20±2°C)

Час висихання (при температурі 2°C і відносній вологості 55±5%)

Для ТСП 120 (+/-10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)	
Ступінь 1	30 хвилин
Ступінь 3	3 години
Повне затвердіння	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	3 години

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат).

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Зберігання

Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Термін придатності

Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

Інформація про техніку безпеки

Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положення можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

Основні запобіжні заходи

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респіратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим миючим засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря.

МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Інформація, представлена вище, спирається на наявні у нас знання і досвід. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів і умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають

EPOXYKOR HS 80



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.