ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА
Дата обновления: 21.12.2018

PURMAL S-50

MALCHEM PROTECTIVE & INDUSTRIAL COATINGS

ОПИСАНИЕ

Быстросохнущая полиуретановая грунт-эмаль, полуматовая, матовая и полуглянцевая. Материал предназначен для для окраски стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

ЦВЕТ

Согласно палитрам цветов RAL и NCS

СВОЙСТВА

- отличная адгезия к окрашиваемой поверхности
- устойчивость к воздействию температуры до 150°C (кратковременное повышение до 180°C)
- очень быстрое время высыхания
- очень хорошая механическая прочность
- покрытие устойчиво к воздействию воды, растворам солей, кислот и щелочей; нефтепродуктам; условиям морской, городской и промышленной среды
- высокая цветостойкость

ПРИМЕНЕНИЕ

Материал предназначен для использования в качестве антикоррозионной защиты:

- от коррозии конструкций кораблей и мостов, сельскохозяйственной и строительной техники, стальных конструкций, где требуется высокая устойчивость к механическим, химическим и агрессивным промышленным средам
- рекомендуется в качестве грунтовки в полиуретановой системе покрытия или полуматового финишного покрытия в эпоксидно-полиуретановых системах покрытия
- материал предназначен для нанесения на алюминиевые и оцинкованные поверхности

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вязкость по Брукфильду	1000-3000 mPas	для температуры окружающей среды 20±2°C
Плотность	1,45 (±0,03)	г/см^3
Содержание летучих органических соединений (ЛОС)	до 440	г/л
Содержание растворителей	30	Вес %
Сухой остаток	63 (±3)	Объем %

Укрывистость, стабильность окраски

В случае некоторых цветов для получения качественной насыщенной укрывистости может потребоваться нанесение дополнительного слоя. Агрессивная химическая среда и повышенная температура (выше 100 °C) могут повлиять на стабильность окраски некоторых оттенков. Высокая влажность воздуха и конденсация водяного пара могут вызвать обесцвечивание и снижение блеска, особенно в случае материалов,

содержащих металлические пигменты

Для желтого, оранжевого и красного цветов рекомендуется использование белого или похожего финишного покрытия.

Рабочая температура

В сухих условиях покрытие выдерживает температуру 150°C.
Допускается кратковременное повышение температуры до 180°C.

Толщина слоя

ТСП «толщина сухой пленки»	ТМП «толщина мокрой пленки»	Теоретический расход		Теоретическая производительность
[мкм]	[мкм]	[л/м^2]	[кг/м^2]	[м^2/л]
55	87	0,087	0,126	11,49
90	142	0,142	0,205	7,04
110	174	0,174	0,252	5,74

НАНЕСЕНИЕ

Способ нанесения

Кисть (небольшие поверхности), валик, пневматическое распыление, безвоздушное распыление.

Гидродинамическое распыление

Диаметр сопла	Объем разбавителя %	Давление
0,011 - 0,015 "	0 – 5 %	100 - 200 Бар

Ширину распыляемой струи, так называемый угол распыления, следует выбирать с учетом формы и размера окрашиваемой поверхности.

Параметры пневматического распыления

Диаметр сопла	Объем разбавителя %	Давление
1,5 - 2,5 mm	5 – 10 %	2,5 - 5,0 Бар

Рекомендуемое время подачи продукта измеряется воронкой Форда № 4 для пневматического распыления и должно находиться в пределах 25 - 35 секунд.

Указанные параметры необходимо сравнить с рекомендуемыми производителем пистолета-распылителя.

Разбавитель

THINNER PUR производства Мальхем.

Рекомендуемое количество слоев

1-2

Финишное покрытие

Материалы PURMAL производства Мальхем.

PURMAL S-50

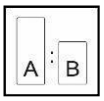
Подготовка поверхности

Поверхность	Описание процесса подготовки
Сталь	Поверхность необходимо очистить до класса чистоты хотя бы St 2 в соответствии с ISO 8501-1, поверхность должна быть сухой, без следов масла, соли и пыли
Оцинкованная сталь, алюминий	С поверхности, оцинкованной методом горячего цинкования, и с алюминиевой поверхности необходимо удалить вышеупомянутые загрязнения, очень тщательно обезжирить средством Clean Mal Top производства Мальхем и высушить. Дополнительно рекомендуется легкая абразивная обработка, так называемое "подметание" (”sweeping”) или промывание водой с добавлением аммиака (слегка щелочной pH) и затем тщательное смывание.

Условия нанесения

- Температура: минимальная поверхности +5°C, минимум на 3°C выше температуры точки росы, минимальная окружающей среды +5°C
- Влажность: максимальная относительная влажность воздуха 80%
- Безопасность: эффективная и достаточная вентиляция на рабочем месте

Смешивание компонентов



Версия IN PLANT		
	Компонент A: Основа	Компонент B: Отвердитель 603
по весу	100	6
по объему	100	8,7

Готовность к применению

5-10 минут (при температуре 20±2°C)

Жизнеспособность смеси

4 часа (при температуре 20±2°C)

Время высыхания (при температуре 2˚C и относительной влажности 55± 5%)

Для ТСП 120 (±10%) µm (при температуре 20±2°C и относительной влажности 55±5%)	
Степень 1	30 мин.
Степень 3	3,5 ч
Полное отверждение	7 дней
Минимальное для нанесения последующих слоев	1 ч

Указанные параметры могут изменяться вместе с изменением условий окружающей среды, количества и толщины слоев. Негативное влияние на отверждение покрытия оказывает, прежде всего, недостаточная температура и повышенная влажность (дождь, конденсат).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Хранение

Материал следует хранить в оригинальной закрытой упаковке, вдали от потенциальных источников огня, в местах, не подверженных воздействию прямых солнечных лучей или повышенных температур. Хранить в недоступных для детей местах. Температура хранения: от 5°C до 30°C.

Срок годности

Минимальный срок годности, указанный на упаковке, является усредненным, зависящим от ряда факторов - прежде всего, от способа и температуры хранения. По истечении указанной даты качество материала должно быть проверено. Стандарт: PN- C-81916:2001. Продукт должен отвечать требованиям стандарта в течении 12 месяцев от даты производства.

Информация о технике Безопасности

Информацию о наличии, выявлении угроз, о правилах поведения во время оказания первой помощи и в случае возникновения пожара, а также об экологических и правовых положениях можно найти в паспорте безопасности, которую можно получить от производителя ООО «Мальхем».

Основные меры предосторожности

- Ознакомиться с информацией, указанной на упаковке материала.
- Обеспечить эффективную и достаточную вентиляция на рабочем месте.
- Избегать контакта с кожей, а также вдыхания паров.
- Использовать комбинезоны, перчатки и респираторы.
- В случае контакта материала с кожей - промыть место теплой водой с мылом или другим моющим средством.
- В случае контакта материала с глазами - немедленно промыть глаза водой и немедленно обратиться к врачу.

МАТЕРИАЛ ПРЕДНАЗНАЧЕН ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Информация, представленная выше, основана на имеющихся у нас знаниях и опыте. Однако она не является полной и исчерпывающей. Мы ее предоставляем, придерживаясь принципов добросовестности, на основании лабораторных исследований и производственного опыта. Однако, учитывая разнообразие методов и условий нанесения и применения, каждый конкретный случай применения требует проверки данной информации. Материал предназначен только для профессионального и промышленного использования лицами, имеющими достаточно опыта и знаний относительно его использования. Производитель не может контролировать условия, в которых материал эксплуатируется. В рамках действующего законодательства мы не берем на себя ответственность за ущерб, нанесенный в результате использования материала не в соответствии с действующими нормами и рекомендациями. За использование материала не по назначению и не в соответствии с настоящим документом ответственность несет только и исключительно пользователь. Информация о материале может быть изменения без предварительного уведомления.

MALCHEM Sp. z o.o., 05-650 Chynow, Sulkowice 4
Tel. +48 48 661 43 30, +48 48 661 43 32 / 33
www.malchem.eu